MICROBE-LIFT®/HOG Aumenta la Eficiencia de las Operaciones con un Entorno Más Saludable

Lugar: McClellan Farms Inc., Condado de Bradford, PA

Contexto: McClellan Farms es un contratista para Country View Family Farms (CVFF). La granja consta

de dos operaciones de engorde de 2,100 cabezas y una operación de destete de 8,800 lechones. Los cerdos en estas tres instalaciones producen cerca de 2.5 millones de galones

de estiércol al año, los cuales deben manejarse con eficiencia.

Objetivo: Los fuertes olores emanados por la aplicación del estiércol en los campos y los gases

extraídos por sistemas de ventilación en las granjas estaban causando problemas con los vecinos. Mathew McClellan también estaba preocupado por la salud, seguridad y el entorno

en general a los cuales estaban expuestos sus animales y trabajadores.

Resultados Obtenidos: Mathew había escuchado de aplicaciones exitosas de la Tecnología **MICROBE-LIFT®** por parte de los otros productores subcontratados por CVFF. Él estaba escéptico debido al bajo costo del tratamiento, pero igual aplicó **MICROBE-LIFT®**/HOG y **MICROBE-LIFT®**/SA según las indicaciones.

Mathew no solo observó la reducción significativa del mal olor al momento de aplicar el estiércol a los campos, sino que también quedó convencido que el tratamiento ayudó a mejorar la calidad del aire dentro de las instalaciones.

Mathew afirma: "Varios vecinos me preguntan continuamente que cuándo vamos a aplicar el estiércol y siempre es un placer responderles que ya lo aplicamos".

Después del tratamiento, Mathew estaba complacido con reportar que el control del mal olor fue solo una pequeña parte de los beneficios que recibió al utilizar MICROBE-LIFT®. El estiércol era mucho más consistente sin costra sólida ni acumulación de lodo, que por lo general son problemas que interfieren con el bombeo. Una consistencia más líquida significa que el sistema de contención del estiércol está operando con eficiencia sin que se desarrolle la típica costra que atrae a roedores e insectos. El estiércol tratado y líquido puede aplicarse consistentemente como fertilizante sin el problema de una aplicación irregular que causa aglomeración. La consistencia e incorporación de microorganismos beneficiosos claves del consorcio MICROBE-LIFT® al fertilizante de estiércol ayudó a estabilizar los niveles de nutrientes en el efluente de la granja según requisitos de Pensilvania.

Mathew ha estado utilizando consistentemente la Tecnología MICROBE-LIFT® por casi cinco años. El afirma que el producto tiene un efecto positivo en toda la operación porcina y crea una atmósfera mucho más positiva para cualquier que esté involucrado directa o indirectamente con las instalaciones. Él sinceramente recomienda esta tecnología a otras granjas porcinas.

Para mayor información sobre la Tecnología MICROBE-LIFT® contactar Ecological Laboratories, Inc.
www.EcologicalLabs.com
CS 11109