



La tecnología MICROBE-LIFT® Reduce el Olor a Sulfuro de Hidrógeno en un Dramático 86% en Cantera

Lugar: Cantera de Piedra Caliza

Contexto: Una cantera de 70 años estaba recibiendo varias quejas por parte de los comercios locales en cuanto a los malos olores que estaba generando. Esta cantera estaba generando niveles de H₂S tan altos como 154 ppm. La cantera hizo esfuerzos por enmascarar los malos olores con aromatizantes, pero los efectos fueron mínimos, en el mejor de los casos.

Objetivo: Angustiados por buscar una solución, la gerencia acordó poner a prueba la eficacia de la tecnología MICROBE-LIFT®. Ecological Laboratories, Inc. desarrolló un protocolo experimental que recomendaba dosificar el producto en el segundo estanque de retención, una laguna con capacidad de 25,000 galones y un caudal diario aproximado de 500,000 galones por día. El estanque se cargó con una dosis de choque inicial de 25 galones de la formulación MICROBE-LIFT®. Se instaló una bomba dosificadora y se aplicó una dosis diaria de 25 galones.

Resultados Obtenidos: Veinticuatro horas después de la aplicación de MICROBE-LIFT®, los niveles de H₂S se redujeron de 154 ppm a 22 ppm para una reducción dramática del 86%. Los comercios locales dejaron de quejarse. Complacido con la eficacia de MICROBE-LIFT®, la gerencia de la cantera continúa aplicando MICROBE-LIFT® todos los días.



Para mayor información sobre la Tecnología MICROBE-LIFT®
contactar **Ecological Laboratories, Inc.**
www.EcologicalLabs.com

CS14701