



Reducción de Malos Olores y Sólidos en la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales en Isla Hotelera en el Sureste de Georgia

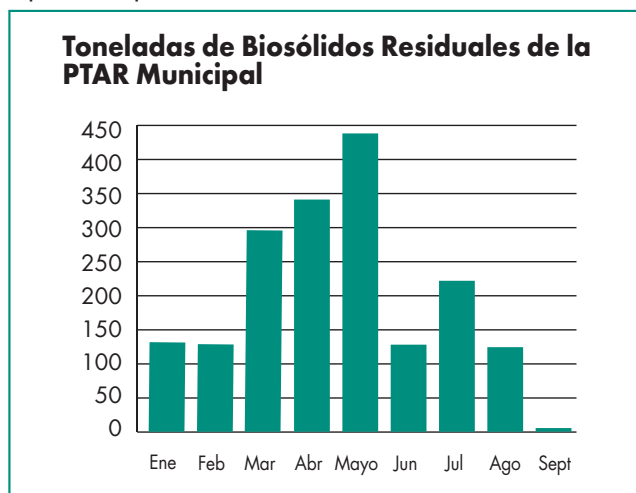
Lugar: Planta de Tratamiento de Aguas Residuales de Isla Hotelera en el Sureste de Georgia

Contexto: Una planta de tratamiento de aguas residuales (PTAR) en una isla hotelera ubicada en el Sureste de Georgia tiene un caudal diario de 3 millones de galones. La planta tenía problemas serios con el malo olor en la entrada de la planta, así como también una mala digestión y mal asentamiento de los biosólidos en el SBR y digestores anaeróbicos. El malo olor era principalmente H2S y era la razón de varias quejas por parte de los residentes que habitan a inmediaciones de la planta. La planta estaba transportando y descartando un promedio de 125 a 150 toneladas de biosólidos por mes a un costo aproximado de \$60 por tonelada, lo cual equivale a \$7,500 a \$9,000 de costo promedio mensual de transporte/descarte.

Soluciones: Se agregó **MICROBE-LIFT®/IND** al afluyente de aguas residuales a unas 100 yardas antes de entrar a la planta de tratamiento. El producto se agregó a una dosis de 3-4 ppm del caudal diario (3 millones de galones). El mal olor disminuyó de inmediato en la entrada de la planta. Al cabo de dos días, el operador de la planta comenzó a ver una reducción significativa de sólidos en el SBR, así como también en los digestores.

La PTAR recibió un tratamiento durante 30 días a una dosis de 3-4 ppm. El operador de la planta también añadió 2.5 galones del producto directamente a los digestores todos los días.

Resultados: Durante el primer mes de tratamiento, se redujeron dramáticamente los malos olores emanados en la entrada a la planta. No hubo quejas por parte de los residentes durante el primer mes de aplicación. El total de sólidos residuales en los 30 días disminuyó de un promedio de 125 toneladas a 4 toneladas (96.8% de reducción). La planta ahorró \$7,260 en gastos de transporte/descarte durante el mes. La mejora general de la planta también redujo las horas hombre necesarias para operar la planta.



La adición de **MICROBE-LIFT®/IND** a una dosis de 3 ppm durante el mes de septiembre le ahorró a la planta \$7,000 en costos de transporte y descarte.

Para mayor información sobre la Tecnología **MICROBE-LIFT®** contactar **Ecological Laboratories, Inc.**

www.EcologicalLabs.com

CS13118