



## **Tecnología MICROBE-LIFT® Acelera el Procesamiento de Compostaje y Reduce Malos Olores Mientras Produce Abono de Alta Calidad**

**Lugar:** Enviro Grind Ltd., Perrigo Co., Donegal, Reino Unido

**Contexto:** Ubicado al en Donegal del Sur, Enviro Grind es una empresa recicladora de desechos que se ha diversificado hacia el procesamiento de desechos orgánicos. Enviro Grind opera una planta de compostaje en contenedores aprobado bajo Categoría 3 de ABP y recibe desechos de materia básica, incluso de la industria de comidas y bebidas, desechos del pre y post procesamiento de alimentos, desechos del procesamiento de pescado y mariscos, cierto lodo residual y desechos de jardinería o residuo verde.

A menudo, el mal olor es un problema del compostaje, pero dada la diversidad de materia prima que recibe la planta, el mal olor estaba alcanzando tal nivel que la tecnología que ellos emplean para controlar el mal olor era inefectiva. El crecimiento reciente de la empresa significó que la planta también iba a operar a su máxima capacidad y cualquier cambio al proceso iba a resultar en una inversión significativa. Al final, dado que es un sitio Categoría 3 del ABP, cualquier cambio al proceso no debe tener un impacto negativo en el perfil de temperatura del proceso.

**Objetivo:** En un esfuerzo por reducir el mal olor, Enviro Grind emprendió una prueba experimental con la tecnología central de **MICROBE-LIFT®**. Enviro Grind aplicó la dosis recomendada de bacterias directamente a los desechos que ingresan a la planta. El objetivo tras introducir una amplia gama de bacterias al inicio del proceso era no solo reducir el mal olor, sino que también acelerar el proceso para reducir cualquier sobrees fuerza del procesamiento.

**Resultados Obtenidos:** Después de las primeras seis semanas del programa, se evaluó el rendimiento del procesamiento y debido a la reducción obvia del mal olor, Enviro Grind estuvo de acuerdo con continuar utilizando la tecnología por un período prolongado. Después de un año de uso, los resultados son claros:

- Los malos olores se redujeron significativamente;
- Mejoró la descomposición de materia orgánica;
- Se estabilizó el proceso de operación;
- El abono es más seco y, por ende, es más fácil tamizar;
- Todo lo anterior conllevó a un incremento en la capacidad.

Pero aún más importante, todo esto se logró sin ningún impacto negativo en el proceso o rendimiento que pudiera afectar la clasificación como Categoría 3 de ABP.

Martin Eves, Director Ejecutivo de Enviro Grind señala: "Agregar el producto de la tecnología **MICROBE-LIFT®** eliminó inconsistencias en la fase activa del compostaje, por tanto, se redujo el tiempo de procesamiento y mejoró la calidad del abono producido". Para más información sobre Enviro Grind Ltd., visite [www.envirogrindltd.com](http://www.envirogrindltd.com) o llame al +353 7198 61772.

Para mayor información sobre la Tecnología **MICROBE-LIFT®**  
contactar **Ecological Laboratories, Inc.**  
[www.EcologicalLabs.com](http://www.EcologicalLabs.com)

CS13117