



## Syrian Poultry Farm Increases Profits by 34% with MICROBE-LIFT® Technology

**Lugar:** Avícola, Siria

**Contexto:** La idea de utilizar **MICROBE-LIFT®** en producción avícola se impulsó cuando los fabricantes internacionales de productos veterinarios comenzaron a introducir aditivos alimentarios que contenían varias formas de bacterias vivas. Estos productos probióticos, los cuáles solo contienen una lista corta de bacterias no patógenas, funcionan bajo la premisa de crecimiento simbiótico de las bacterias que se adhieren al revestimiento intestinal después que el alimento pasa por el tracto digestivo. Dado que las bacterias en **MICROBE-LIFT®** juegan el mismo papel cuando se aplica en las superficies sólidas (paredes, tuberías, pisos, etc.) de los gallineros, corrales, establos y plantas procesadoras, era lógico pensar que valía la pena estudiar la capacidad del consorcio de bacterias no patógenas de nuestros productos.

Este esfuerzo lo respaldó el hecho que se había utilizado **MICROBE-LIFT®** con éxito en pruebas experimentales en camarónicas en EE.UU. y Taiwán un par de años atrás y los resultados de estas pruebas fueron asombrosos en cuanto al aumento del crecimiento, peso individual y reducción en la cantidad de alimento necesario para los camarones.

### Objetivo:

Esta prueba experimental se diseñó para determinar el efecto de **MICROBE-LIFT®** en avícolas mediante:

- La adición de **MICROBE-LIFT®** al agua para consumo de las aves para minimizar los efectos de bacterias patógenas en el intestino y estómago de las aves, con el fin de reducir la tasa de mortalidad y mejorar la salud general de las aves.
- Rociar **MICROBE-LIFT®** en los pisos de los corrales, eliminando así varios gases producidos por el estiércol de los pollos, y mejorando las condiciones del ambiente que a su vez resulta en aves más sanas y un aumento general en las ganancias de la avícola.

El análisis del beneficio se midió monitoreando los siguientes datos:

- Tasa de mortalidad versus un testigo estándar
- Peso promedio del pollo versus testigo estándar
- Factor de conversión de alimento versus testigo estándar

### Metodologías y Procedimientos

#### Gallineros y Grupos de Población Avícola

Se seleccionaron dos gallineros de 700 metros cuadrados y se desinfectaron por completo con un desinfectante a base de yodo.

Cada gallinero tenía 10,200 aves. La población de aves para el experimento era de la misma fuente, eclosionaron con un día o dos de diferencia, se metieron a los gallineros a la edad de uno a dos días y todas se inspeccionaron y declararon con buena salud. Durante toda la prueba experimental, los dos lotes estuvieron sujetos a un plan médico preventivo y cuando se requería de acción terapéutica, se les administraron los mismos antibióticos a los dos grupos. De esta manera se cercioró limitar las variables y la única diferencia fue que un grupo recibió tratamiento con **MICROBE-LIFT®** y el otro permaneció como testigo.

## MICROBE-LIFT® Aplicación

El producto se diluyó en una relación de 1:40 partes de agua y se roció en los pisos y las paredes de los gallineros. La aplicación se implementó tres veces: al 7º día, 21º y 35º días. (El total de producto que se utilizó bajo este protocolo fue de 26.25 litros)

El producto se mezcló con el agua de consumo de las aves de la siguiente manera:

1. Una parte de **MICROBE-LIFT®** a 3,000 partes de agua, desde el primer día hasta el séptimo días; luego
2. Una parte de **MICROBE-LIFT®** a 2,000 partes de agua, desde el octavo día hasta el décimo quinto (15º) día; luego
3. Una parte de **MICROBE-LIFT®** a 1,000 partes de agua desde el décimo sexto (16º) día hasta el día número 46 de la prueba.  
(Total de producto utilizado en las fases a, b, c: 139.08 litros)

**Resultados Obtenidos:** La siguiente tabla ofrece datos sobre el efecto del tratamiento:

Descripción	Población Testigo	Población del Experimento
No. de Lote	1039	1040
Área del gallinero	700 M <sup>2</sup>	700 M <sup>2</sup>
Población	10,200 aves	10,200 aves
Fecha de Inicio	30/10/2005	30/10/200
Duración del Experimento	46 días	46 días
Tasa de Mortalidad	22.17%	9.91%
Cifra de Mortalidad	2,261 aves	1,011 aves
Peso Promedio	1,365 g/ave	1,812 g/ave
Factor de Conversión	3.14	2.8

**Análisis Económico:** La población experimental con Microbe-Lift generó los siguientes ahorros:

\$4,500.00	El costo de 1,250 aves fue menos debido a la tasa de mortalidad
\$7,097.46	El costo del aumento de peso fue menor dado a un mejor factor de conversión
\$1,862.46	El costo de ahorro en alimento equivale a 4,828.6 kg
\$13,489.92	Total de ahorro vs. testigo
\$1,965.60	Menos costo de ML
\$11,524.32	GANANCIA NETA

## Conclusión:

Este proyecto experimental demostró la eficacia tras usar **MICROBE-LIFT®** como un aditivo alimentario rentable en la producción avícola. La siguiente tabla resume los beneficios económicos para la industria avícola:

- **Aumento del Peso Promedio**

Como cita la prueba experimental, el peso promedio fue de 0.447 kg. más que en las aves del grupo de control, equivalente a US \$ 0.894 por ave.

- **Reducción de la Tasa de Mortalidad**

El grupo del experimento presentó una tasa de mortalidad de solo un 9.91% en comparación con el 22.7% del grupo de control, equivalente a US \$ 0.493 por ave.

- **Costo Reducido en Alimentación**

El factor de conversión mejoró de 3.14 kg de alimento por 1 kg de carne versus 2.85 kg de alimento por 1 kg de carne, equivalente a un ahorro de US \$ 0.203.

Aunque los ahorros netos varían entre mercados, esta prueba experimental en Siria resultó en un aumento del 34.61% en las ganancias en base al precio de venta total de las aves del experimento en comparación con las aves del grupo de control. Otro beneficio adicional, si bien es subjetivo, fue la reducción significativa del mal olor. El personal y vecinos de la avícola notaron la diferencia, lo cual es considerado un verdadero beneficio para nuestra posición dentro de la comunidad. Este gerente de la avícola estuvo muy complacido con los resultados y continuará utilizando **MICROBE-LIFT®** como parte fundamental de sus prácticas de producción.



Para mayor información sobre la Tecnología **MICROBE-LIFT®** contactar **Ecological Laboratories, Inc.**  
[www.EcologicalLabs.com](http://www.EcologicalLabs.com)

CS11302