



Granja Porcina Mejora las Condiciones de Trabajo y el Tratamiento de Aguas Residuales con MICROBE-LIFT® /HOG

Lugar: Swine Farm, Sureste de Georgia

Contexto: Esta granja de veinte años consta de varios establos equipados con dos tanques elevados de 242 galones cada uno que suelen utilizarse para purgar el área de fosas debajo de los establos dos veces al día. Las fosas de estiércol se descargan a una laguna de 5.5 millones de galones. La laguna no estaba cumpliendo con los límites de descarga permitidos. Después de una examinación, se determinó que la laguna no contaba con actividad biológica y la acumulación de sólidos en la superficie de la laguna estaba en niveles críticos. El olor de H₂S era tan severo, que los empleados de la planta no podían realizar sus tareas debido a problemas respiratorios e irritación ocular.

Objetivo: Se prescribió un programa de tratamiento de tres enfoques con **MICROBE-LIFT®/HOG**.

Resultados Obtenidos La laguna residual se trató con una sola aplicación de 45 ppm (250 galones) de **MICROBE-LIFT®/HOG** cuyo resultado fue una reducción inmediata del mal olor ofensivo que emanaba la laguna. Después de 14 días, la laguna mostró señales de actividad biológica junto con una reducción sustancial de los sólidos superficiales. Veintidós días después del tratamiento, la laguna tenía una tremenda actividad biológica. Prácticamente se eliminaron los sólidos de la superficie.

Los establos recibieron tratamiento con **MICROBE-LIFT®/HOG**. Se añadió el producto al tanque elevado de 242 galones en cada uno de los establos a una dosis de un cuarto de galón por tanque. Cada establo tiene dos tanques que se utilizan para purgar las fosas debajo de los establos dos veces al día. La reducción del sulfuro de hidrógeno fue casi inmediata. Al quitar las tapas de las cajas de empalme no se detectaron olores ofensivos.

También se utilizó **MICROBE-LIFT®/HOG** en el proceso de limpieza de las parideras. El producto se aplicó mediante una línea de inyección en una lavadora de alta presión a una dosis de 6 onzas por galón. Todo el interior de las parideras se lavó con el producto. Los resultados fueron impresionantes. El único olor aparente en las parideras después del tratamiento provenía del pienso en los establos.

El programa de tratamiento continuó por un período de prueba de dos meses. Los empleados de la planta reportaron una reducción considerable de los efectos secundarios del sulfuro de hidrógeno dado que se redujeron significativamente los niveles.



Para mayor información sobre la Tecnología **MICROBE-LIFT®** contactar **Ecological Laboratories, Inc.**
www.EcologicalLabs.com
CS11107